



		MB 60	MB 90	MB 120	MB 160	MB 200	MB 400
Potenza nominale al 50%	KVA	60	90	120	160	200	400
Corrente secondaria in corto circuito	A	28.800	37.500	43.700	47.500	56.300	85.000
Max. corrente secondaria in saldatura	A	23.000	30.000	35.000	38.000	45.000	68.000
Corrente secondaria permanente	A	6.500	8.500	9.900	10.800	12.700	19.400
Tensione secondaria a vuoto	V	5,1-5,8-6,6	6-6,8-7,6	7-7,9-8,6	7,9-9,3-10,5	8-9-10-11,2	10-11,2-12,7-14,6
Forza max.sugli elettrodi a 6 bar	daN	470	730	1.200	1.900	2.300	3.600
Corsa utile di saldatura	mm	80	80	80	105	105	115
Sporgenza dei bracci							
al centro della piastra scanalata	mm	320	320	320	300	300	300
Distanza tra i bracci	mm	150 - 300	150 - 350	150 - 350	180 - 480	180 - 480	200 - 550
Dimensioni piastre scanalate	mm	163 x 163	163 x 163	163 x 163	210 x 210	265 x 265	320 x 320
Potenza di allacciamento	KVA	70	110	135	180	225	450
Sezione cavi L<25 m	mmq	50	70	95	120	150	250
Consumo aria per 20 azionam./min'	lt / h	20.000	20.000	40.000	64.000	70.000	120.000
Consumo acqua di raffreddamento	lt / h	500	500	500	800	800	1200
Dimensioni	mm h	450x1.200 1.600	450x1.200 1.750	450x1.200 1.750	650x1.500 2.100	650x1.500 2.300	780x1.600 2.400
Peso netto	Kg	400	560	590	1.100	1.250	2.300

Tutti i dati si riferiscono a saldatrici con sbraccio e scartamento minimi.