



|  |           | MR 100                 | MR 200              |
|--|-----------|------------------------|---------------------|
| Potenza nominale al 50%  | KVA       | 112                    | 200                 |
| Max. corrente secondaria in saldatura  | A         | 20.000                 | 35.000              |
| Corrente secondaria permanente   | A         | 10.900                 | 18.000              |
| Tensione secondaria a vuoto  | V         | 4,9 - 7,3              | 5,4 - 6,3 - 7 - 7,9 |
| Forza max. sugli elettrodi a 6 bar - STANDARD  | daN       | 470                    | 730                 |
| Forza max.sugli el.a 6 bar-A RICHIESTA-(L>600 mm)                                    | daN       | 730                    | 1.200               |
| Corsa utile di saldatura   | mm        | 75                     | 100                 |
| Sporgenza bracci con rullo trasversale   | mm        | 400 - 850              | 450 - 1.150         |
| Sporgenza bracci con rullo longitudinale   | mm        | 450 - 750              | 550 - 1.020         |
| Corsa di regolazione del braccio inferiore   | mm        | 100                    | 100                 |
| Velocità di saldatura  | m / min'  | 0 - 9                  | 0 - 9               |
| Diametro rulli   | mm        | 170                    | 230                 |
| Sezione cavi L<25 m  | mmq       | 95                     | 150                 |
| Consumo aria libera per ciclo  | lt        | 7                      | 14                  |
| Consumo acqua di raffreddamento  | lt / min' | 15                     | 20                  |
| Salto termico  | gradi C°  | .3 - 8                 | .3 - 8              |
| Spessore max. saldabile:<br>- lamiera lucida acciaio dolce<br>- acciaio inossidabile | mm<br>mm  | 1,5 + 1,5<br>1,5 + 1,5 | 3 + 3<br>2,5 + 2,5  |
| Dimensioni   | mm<br>h   | 500x1.250<br>1.700     | 700x1.600<br>2.050  |
| Peso netto   | Kg        | 750                    | 1.600               |

Tutti i dati si riferiscono a saldatrici con sbraccio e scartamento minimi.

Le prestazioni possono variare a seconda delle condizioni di impiego e dei componenti montati (testa pneumatica e trasformatore standard o rinforzati)